

附件 1

江苏省研究生工作站申报书 (企业填报)

申请设站单位全称：江苏众信绿色管业科技有限公司

单位组织机构代码：91320000765860440Q

单位所属行业：制造业

单位地址：江苏南京市江宁区湖熟街道金迎路6号

单位联系人：陈镇

联系电话：15261113110

电子邮箱：chenzhen@zxky.cn

合作高校名称：东南大学

江苏省教育厅

江苏省科学技术厅 制表

2023 年 6 月

申请设站单位名称	江苏众信绿色管业科技有限公司					
企业规模	小型	是否公益性企业				否
企业信用情况	3A	上年度研发经费投入(万)				964.80
专职研发人员(人)	52	其中	博士	-	硕士	4
			高级职称	-	中级职称	1
市、县级科技创新平台情况 (重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心等, 需提供立项批文佐证材料)						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间
南京市工程技术中心		市级		南京市科学技术委员会		2016.9
可获得优先支持情况 (院士工作站、博士后科研工作站, 省级及以上企业重点实验室、工程技术研究中心、企业技术中心、产业技术研究院、人文社科基地等, 需提供立项批文佐证材料)						
平台名称		平台类别、级别		批准单位		获批时间
省企业技术中心		省级		省工信厅		2022.8

申请设站单位与高校已有的合作基础（分条目列出，限 1000 字以内。其中，联合承担的纵向和横向项目或合作成果限填近三年具有代表性的 3 项，需填写项目名称、批准单位、获批时间、项目内容、取得的成果等内容，并提供佐证材料）

江苏众信绿色管业科技有限公司 2022 年获批省企业技术中心，同年与东南大学签订“10 万吨液态熔覆抗菌输水管研发”项目。

企业作为国内首批生产、研发、销售增强不锈钢复合钢管的企业与中国建筑学会建筑给水排水研究会、中国城镇供水排水协会建筑给水排水会共建增强不锈钢管技术研发中心，且近三年与各大高校进行紧密合作，特别是东南大学、河海大学、南京航空航天大学等多所知名高校均与江苏众信绿色管业科技有限公司多次签订技术开发及技术服务合同，建立了长期稳定的合作关系。

与高校已合作项目：

项目名称：10 万吨液态溶覆抗菌输水管的研发

批准部门：江苏众信绿色管业科技有限公司

获批时间：2022 年；

项目时间：2022.4 月-2025.3 月

项目内容：

- 1) 10 万吨液态溶复抗菌水技术开发、生产线设计与产业化建设；
- 2) 双金属管材内壁高效冶金复合技术研发及产业化建设；
- 3) 实现管道输水灭菌率 99.999%。

目前取得成果：已完成金属表面抗菌的抗菌率、抗菌持续时间、抗菌损耗等样品工件下的性能测试；初步计算出抗菌输水管在生产时的工艺参数对抗菌的各项指标影响。已开展中试试验模拟实际工况下的水的流速、压力、水质等对抑菌处理的管道内表面的实际影响。收集实验数据，在生产工艺参数上按照数据进行工艺调整。

项目名称：城镇给水二次供水系统常用管材、端口性能评估

批准部门：江苏众信绿色管业科技有限公司

获批时间：2022 年；

项目内容：2022.5-2023.12

项目内容：

- 1) 二次供水系统常用管材、连接方式调查及特性比较
- 2) 二次供水系统管材及连接件端口腐蚀静态比对研究
- 3) 二次供水系统管材及连接件端口腐蚀动态比对研究

目前取得成果：已获取模拟多种不同水质条件极端不利组合下（pH 值、水温、余氯

量、特殊离子等），薄壁不锈钢管（304、306L）、钢塑复合管、增强不锈钢管（304、316L）端口在静态条件及连续循环供水的动态模型试验下耐腐蚀性能数据（ Ca^{2+} 100、余氯 0.5 等）、以及不同的连接方式下（卡压连接、沟槽连接和螺纹丝扣连接）接口的力学性能数据（接口的拉脱力、接口的耐振动疲劳性、接口的承压极限性能），为城镇给水二次供水系统中管材的选择和使用，提供重要的技术指导和支持。

项目名称：双金属复合管管端冶金技术（激光熔覆）

批准部门：江苏众信绿色管业科技有限公司

批准时间：2023 年；

项目时间：2023 年 2 月-2024 年 12 月

项目内容：

- 1) 管端激光熔覆的工艺可行性验证；
- 2) 管端激光熔覆层的性能评价；
- 3) 新型双金属复合管制造工艺优化及产业化研究。

目前取得的成果：已完成激光熔覆设备的调研和选型，针对小口径管内壁熔覆的特殊要求，订制专用激光头和送粉装置，形成了开展后续工艺可行性验证的硬件条件基础。同时，明确了管端熔覆层的外观要求、性能要求和检验要求，在首台激光熔覆设备到位的情况下可确保项目如期顺利完成。

工作站条件保障情况

1.人员保障条件（包括能指导研究生科研创新实践的专业技术或管理专家等情况）

单位指导研究生科研创新实践的专家情况：

企业技术中心管理带头人：陈祥。职务担任：总经理、增强不锈钢技术研发中心常务副主任委员。深耕管道行业 10 余年，具有丰富的管理经验。在 2018 年-2020 年管理公司项目规划、进度、验收，实现公司营业额平均每年增长 30%。在管理期间，在同行业内公司的整体水平处处遥遥领先地步。

企业技术中心技术带头人：贺忠臣。职务担任：技术总工程师、试验研发中心主任。曾在南京通用化工设备技术研究院检测研发部研发主管工程师、钢铁标准委员会专家。先后从事国特种设备（压力管道、容器）检验、失效分析、新型金属材料的压力加工、双金属复合材料的研发等

在成立企业技术中心至今担任公司研发项目总工程师，已主持负责公司内部研发项目 17 项，为公司不断提供新型产品。企业技术中心任职期间参与论文、著作及参编标准 15 项，专利申请 20 项。积极推广行业内的知识产权标准并起到主导带头作用。获得 2022 年江苏省复合材料学会科技进步特等奖。

2.工作保障条件（如科研设施、实践场地等情况）

江苏众信绿色管业科技有限公司目前研发场地 200 平方米，研发试验场所 800 平方米。建成江苏省企业技术研发中心、南京市工程技术中心、并获得 CANS 实验室认证、增强不锈钢管技术研发中心、CANS 实验室认可。实验室内配备仪器设备 40 余套，总价值 1000 余万。主要仪器设备情况如下：

大型冷热循环机、激光焊接机器人、盐雾实验机、拉伸试验机、水压试验机、超声探伤仪、涡流探伤仪、X 射线检测设备、晶间腐蚀实验装置、金像显微镜等。

公司已建立完善的科研项目管理体系，公司每年研发投入大概是销售额的 20%，公司下设多个课题研究方向，有明确的研究目标。未来，将为进站研究生提供研发办公室所需的必备条件，满足研究生课题研究工作中的基本办公需求，提供创新实践基地。

充分利用企业的优势和条件为校方提供良好创新实践基地，并合作共建校企合作示范基地，建设完备的创新实验室和实验保障，这些区域对进站的研究生开放，满足研究生培养期间实验测试工作需求，在不影响企业正常生产经营活动的情况下，优先接纳校方学生进行创新实践和科学研究，接受校方教师到企业进行创新实践，为校方进行科学研究提供良好的试验条件，合作完成科研任务。

3.生活保障条件（包括为进站研究生提供生活、交通、通讯等补助及食宿条件等情况）

(1) 遵守《江苏省企业研究生工作站进站研究生管理办法》规定，加强研究生学习、研发和安全等日常教育管理。

(2) 研究生在站期间，公司每月提供生活补贴(具体金额由双方协商确定)，对于工作有特别突出贡献者，公司将根据实际考核结果给予奖励，公司承诺优先录用进站培养的优秀毕业研究生。

(3) 公司将为进站研究生提供临时宿舍，宿舍位于公司附近，生活工作便捷。

4. 研究生进站培养计划和方案（限 800 字以内）

通过与东南大学建立研究生工作站，结合研究生的工程背景以及企业主要从事的各类制造产品的研发与生产，校、企导师共同协商拟进站研究生的研究课题，每年拟安排 2-3 名研究生进站，以此培养和锻炼学生解决实际问题的工程能力和创新能力，同时辅助实现技术瓶颈的突破。

对进站研究生培养方案如下：

1) 确定研究方向后，在联合培养导师的指导下制定研究工作规划，明确工作目标，在正式进站前完成项目开题报告的撰写和答辩工作。

2) 研究生在站期间思想政治教育实行指导教师负责下的校企联合管理制度，由企业进行管理。研究生在站期间，因病不能在工作站工作的，应与企业与学校协商办理离站手续，离站后，校企联合培养终止，论文工作由校内导师安排。

3) 进站研究生在企业工作每年不少于 6 个月，企业工作站为每位进站研究生建立进站档案。每工作半年，由工作站与企业共同对进站研究生进行阶段工作考核，考核结果存入其在站档案。

4) 研究生进站后，应根据工作站安排开展科研创新实践工作。进站工作期间，每两周组织一次工作进展汇报，对项目研究工作的进展进行监督和指导，并确保每个月研究生对其学校导师汇报一次研究工作进展。研究生应在进站 1 年内完成主要的研发工作和内容，在研究生出站前组织多位专家(包括学校导师在内) 对其研究工作进行评审，对其研究工作中存在的问题进行指导，并在未来 3 个月内对其内容进行补充和完善，形成最终毕业论文。

5) 研究生进站后应与公司签订保密协议，完成的科技成果经公司同意后，可在国内外杂志或学术会议上发表，论文署名单位为学校和企业。

<p>申请设站单位意见 (盖章)</p> <p>负责人签字 (签章)</p> <p>年 月 日</p>	<p>高校所属院系意见 (盖章)</p> <p>负责人签字 (签章)</p> <p>年 月 日</p>	<p>高校意见 (盖章)</p> <p>负责人签字 (签章)</p> <p>年 月 日</p>
---	---	---